

## System 3 Überwasserbereich 1-komponentig

( nach abgeschlossener Oberflächenvorbehandlung )

Anstrichfolge	Produkt	Mischungsverhältnis nach Gewicht	Ergiebigkeit ca. m <sup>2</sup> / l	Verarbeitung	Verarbeitungs- / Oberflächen-Temperatur	Trockenzeit bei 20 ° C, 80 % rel. Luftfeuchte in Stunden		Überstreich- intervall		Verdüner / Gerätereiner	Empfohlene Anzahl der Anstriche für Bootsbaumaterial sowie am Boot befindliche Sondermaterialien.			
						Staubtrocken	Regensicher	min. Std.	max. Tage		GFK Glasfaser verstärkte Kunststoffe	Holz außer Teak	Stahl	verzinkter Stahl, rostfreier Stahl, seewasser festes Aluminium, Buntmetalle
1	D 50 Antorit-Zinkgrund	15+1	12	P/R/AS	10-30	4	12	24	90	809			1	
1a	D 53 Antorit-Epoxi-Primer	7+1	7:1	P/R/AS/LS	10-30	1	12	3	180	809				1
2	D 80 Universalgrund 6055		11	P/R/AS/LS	5-30	1	4	4	90	799		2 - 3	2	1
3	D 10 Super-Yacht-Vorlack		12	P/R/AS/LS	5 - 30	2	4	16	90	799	1 - 2	1	1	1
4	D 01 Super-		12	P/R/AS/LS	5-30	3	8	24	90	799	2	2	2	2

P = Pinsel , R = Rolle , AS = Airless-Spritzen , LS = Luftspritzen

## System 4 Überwasserbereich 2-komponentig

( nach abgeschlossener Oberflächenvorbehandlung )

Anstrichfolge	Produkt	Mischungsverhältnis nach Gewicht	Ergiebigkeit ca. m <sup>2</sup> / l	Verarbeitung	Verarbeitungs- / Oberflächen-Temperatur	Trockenzeit bei 20 ° C, 80 % rel. Luftfeuchte in Stunden		Überstreich- intervall		Verdüner / Gerätereiner	Empfohlene Anzahl der Anstriche für Bootsbaumaterial sowie am Boot befindliche Sondermaterialien.			
						Staubtrocken	Regensicher	min. Std.	max. Tage		GFK Glasfaser verstärkte Kunststoffe	Holz außer Teak	Stahl	verzinkter Stahl, rostfreier Stahl, seewasser festes Aluminium, Buntmetalle
1	D 50 Antorit-Zinkgrund	15+1	12	P/R/AS	10-30	4	12	24	90	809			1	
2	D 53 Antorit-Epoxi-Primer	7+1	13,7	P/R/AS/LS	10-30	1	12	3	180	809	1	2	2	2
3	D 83 DD-Hartlack 208 neu	2:1	12	P/R/AS/LS	10-30	1	4	8	2	008	2	2	2	2

P = Pinsel , R = Rolle , AS = Airless-Spritzen , LS = Luftspritzen